

Instrukcja stosowania systemów dwuskładnikowej otwartokomórkowej pianki natryskowej typu PUREX NG-0808NF-B2 P

Data sporządzenia: 2015.10.01
Przegląd: 2017.10.26

1. Przeznaczenie i zakres stosowania

Pianka poliuretanowa wytworzona z systemu PUREX NG-0808NF-B2 zalecana jest do stosowania jako izolacja termiczna i akustyczna ścian, sufitów i podłóg, a także strychów i poddaszy. Ze względu na swoją strukturę otwartokomórkową system aplikowany musi być w taki sposób, aby wytworzona izolacja podczas użytkowania nie była narażona na długotrwałe naprężenia mechaniczne, a także na nawilżanie, kondensację pary wodnej oraz oddziaływanie warunków atmosferycznych. Przewidzieć również należy montaż odpowiednich barier termicznych, paroizolacyjnych i przeciwzapłonowych (np. w postaci 12 mm płyt gipsowych) oddzielających izolację od wnętrza budynku, co pozwoli na spełnienie wymagań przeciwpożarowych.

Wykonywanie izolacji cieplnej z zastosowaniem pianki PUREX NG-0808NF-B2 powinno być zgodne z projektem technicznym, opracowanym dla określonego zastosowania z uwzględnieniem:

- wymagań właściwych norm i obowiązujących przepisów techniczno - budowlanych, a w szczególności rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r, poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- niniejszej instrukcji producenta pianki,

Projekt powinien określać, między innymi, grubość izolacji oraz sposób kontroli i odbioru robót izolacyjnych.

Niniejszy wyrób podlega ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wg normy zharmonizowanej PN-EN 14315-1:2013. Wykonawca natrysku zobowiązany jest do stosowania normy PN-EN 14315-2:2013 i do zgodnego z nią deklarowania właściwości wytworzonej pianki.

2. Ogólne zasady przetwórstwa

System poliuretanowy natryskowy składa się z dwóch ciekłych komponentów: polioliowego oznaczanego jako składnik A (PUREX NG-0808NF-B2 / A) oraz izocyjanianowego oznaczanego jako składnik B (PUREX B).

Natrysk pianki wytworzonej poprzez zmieszanie obu komponentów systemu wykonuje się za pomocą specjalistycznych agregatów nisko- lub wysokociśnieniowych, przystosowanych do przetwarzania układów dwukomponentowych o podanych w Karcie Technicznej produktu zakresach lepkości i reaktywności.

Przetwarzanie systemów poliuretanowych natryskowych na maszynach dwukomponentowych polega na dobrym zmieszaniu obu składników i na prawidłowym rozpyleniu uzyskanej mieszaniny reakcyjnej. Należy ściśle przestrzegać instrukcji producenta agregatu i zgodnie z nią tak nastawić parametry maszyny, aby uzyskać wymagane wymieszanie i rozpylenie.

Przed rozpoczęciem pracy składnik A systemu powinien zostać dokładnie wymieszany mieszadłem mechanicznym – czas mieszania dla beczki V200 to ok. 1 godziny. Jest to bezwzględnie wymagane, jeżeli istnieje ryzyko, że temperatura polioliu w beczce spadła poniżej 15°C (np. podczas transportu). W takim przypadku zawartość beczki należy wymieszać i wygrzać do temperatury zalecanej.

Dodatkowo zaleca się ciągle mieszanie komponentu A podczas jego przetwarzania. Niewłaściwa jakość pianki oznacza konieczność przerwania natrysku i ponownego wymieszania zawartości beczki ze składnikiem A.

UWAGA: długotrwałe przetwarzanie niedostatecznie wymieszanego składnika polioliowego spowoduje nieodwracalną utratę jego właściwości.

Mieszanie polioliu odpowiednim mieszadłem mechanicznym wspomagane przez recyrkulację prowadzi do jego napowietrzenia, skutkującego obniżeniem lepkości komponentu, co ma korzystny wpływ na jakość uzyskanej pianki oraz wydajność objętościową przetwarzanego systemu.

UWAGA: należy zachować szczególną uwagę podczas przygotowywania agregatu do pracy z systemem NG-0808NF-B2, szczególnie przy wymianie składników w maszynie: nie wolno dopuścić do zanieczyszczenia składników systemu resztkami innego systemu przetwarzanego wcześniej w maszynie lub środkami stosowanymi do jej konserwacji – nawet niewielka ilość zanieczyszczeń może nieodwracalnie uniemożliwić wytworzenie pianki o właściwej strukturze i parametrach. W związku z tym podczas wymiany składników (szczególnie składnika polioliowego) zaleca się maksymalnie dokładne opróżnienie pomp transferowych oraz wytworzenie poduszki powietrznej przed umieszczeniem pomp w pojemnikach ze składnikami systemu i wypchnięcie dotychczasowej zawartości układu.

W celu uzyskania maksymalnej wydajności i jakości struktury natryśniętej pianki zaleca się następujące warunki przetwórstwa:

- temperatura komponentów w pojemnikach (beczkach), wchodzących do agregatu w zakresie $20\pm 30^{\circ}\text{C}$ – uzyskuje się ją przed rozpoczęciem natrysku poprzez recyrkulację komponentów przez podgrzewacze agregatu lub poprzez opaski grzejne montowane na beczkach
- temperatura składników na wejściu do głowicy (podczas natrysku) – $45\pm 55^{\circ}\text{C}$, uzyskiwana poprzez odpowiednie nastawy na podgrzewaczach agregatu

Zaleca się, aby przed rozpoczęciem właściwego natrysku, dokonać próbnego „strzału” do worka lub natrysku na powierzchnie próbną, aby ocenić reaktywność pianki oraz ocenić jej strukturę. Zaleca się przy tym określić czasy reakcji systemu oraz gęstość pozorną pianki. Należy przy tym pamiętać, że temperatura składników oraz temperatura i wilgotność powietrza mają kluczowy wpływ na uzyskane parametry spieniania.

Pianka powinna mieć jednolity jasnożółty kolor przekroju i na skórcie, nie powinny występować ciemne plamy i zacieki. Takie zjawisko wskazuje na niewłaściwą jakość mieszania. Przyczyną tego może być spadek ciśnienia składników, zbyt niska temperatura składników na agregacie, niewłaściwy dobór modułu mieszającego lub usterka (zatkanie) pistoletu natryskowego.

Należy ściśle przestrzegać wymaganego stosunku mieszania składników A i B, wynoszącego 100:100 objętościowo. Nadmiar któregoś z komponentów powoduje obniżenie parametrów mechanicznych pianki. Przy dużych odchyleniach od prawidłowego stosunku komponentów pianka może nie osiągnąć swojej prawidłowej struktury i może się nie utwardzić. Dlatego też zaleca się każdego dnia prac natryskowych kontrolę proporcji mieszania.

Należy również wizualnie określić jakość rozpylania mieszaniny reakcyjnej przez pistolet natryskowy – kształt „chmury” wylatującej z dyszy powinien być zgodny ze stosowanym jej rodzajem i nie powinny pojawiać się w niej pojedyncze „krople” materiału – istnieje wtedy ryzyko lokalnego niedomieszania składników, co skutkować może wystąpieniem wad warstwy pianki w postaci jej rozwarstwień oraz powstania pęcherzy międzywarstwowych. W przypadku stwierdzenia niewłaściwego rozpylania mieszaniny skonsultować należy się z instrukcją obsługi stosowanego pistoletu i dokonać odpowiednich czynności naprawczych i konserwacyjnych.

3. Przygotowanie powierzchni do natrysku pianki

Powierzchnie muszą być czyste i wolne od wilgoci, pyłu, oleju i innych środków zanieczyszczających, Wilgoć magazynują materiały o porowatej strukturze, takie jak drewno, beton, pilśnie itp. Powierzchnie te muszą być zupełnie wysuszone bądź izolowane podkładem.

Podkłady zalecane są dla większości podłoży. Podkłady powinny być używane na powierzchniach wszystkich metali bez powłoki ochronnej, ponieważ polepszają przyczepność i zapobiegają korozji. Również drewno i inne porowate materiały potrzebują podkładu, by odizolować wilgoć od poliuretanu.

Podkłady zaleca się nanosić cienkimi warstwami bez zacieków. Wszystkie podkłady przed naniesieniem piany muszą być suche.

Wszystkie elementy powierzchni jak świetliki, elementy wentylacji, drzwi, okna i inne elementy stolarki otworowej należy szczelnie okryć folią polietylenową lub innym materiałem pokryciowym, w celu zabezpieczenia przed osadzaniem się natryskiwanej pianki.

4. Optymalne warunki otoczenia

- Zalecana temperatura otoczenia, w którym wykonywany jest natrysk: +15°C do +30°C.
- Temperatura powietrza na zewnątrz: 0°C do +35°C.
- Zalecana temperatura podłoża od +5°C do +60°C.
- Nie zaleca się przeprowadzać natrysku przy wilgotność powietrza powyżej 70%. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować rozwarstwienie tworzywa oraz odspojenie od podkładu.

5. Grubość warstwy natrysku

Natrysk zaleca się przeprowadzać w taki sposób, aby uzyskiwana grubość warstw mieściła się w przedziale 8-15 cm. Gdyby z jakichś przyczyn – np. zimne podłoże w przypadku natrysku pierwszej warstwy lub niska temperatura otoczenia – natryśnięta warstwa nie uzyskała podanej grubości minimalnej to można uzupełnić ją kolejną porcją pianki. Podany zakres zalecanych grubości wskazuje jedynie jak zoptymalizować zużycie systemu, zapewniając jednocześnie właściwą jakość pianki.

Grubość warstw regulowana jest – w danych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych – poprzez zmianę wydajności agregatu bądź poprzez szybkość przesuwania pistoletu natryskowego. W praktyce stosuje się natrysk w jednej do dwóch warstw.

W celu uzyskania dobrej przyczepności międzywarstwowej przed natryskiem kolejnej warstwy należy odczekać ok. 5 minut.

6. Wymagania dotyczące środków ochrony indywidualnej

Przy prawidłowej aplikacji i zachowaniu podstawowych zasad BHP system PUREX NG-0808NF-B2 nie stanowi zagrożenia dla życia i zdrowia ludzi.

W zakresie szczegółów dotyczących bezpiecznego stosowania składników systemu należy zapoznać się z Kartami Charakterystyki dla obu składników systemu i stosować się do zaleceń w nich zawartych.

Podczas aplikacji pianki należy stosować ubranie i rękawice ochronne – w szczególności należy stosować pełną ochronę twarzy oraz układu oddechowego.

Pomieszczenie, w którym prowadzono prace natryskowe powinno zostać dobrze przewietrzone przed zasiedleniem.

Uwaga

Opisane wyżej reguły pracy z systemami poliuretanowymi wynikają z naszego najlepszego doświadczenia. W niektórych aplikacjach mogą być wymagane nieco inne warunki przetwórstwa. W związku z tym przed zastosowaniem naszych produktów prosimy o kontakt z naszym doradcą technicznym, który pomoże dobrać najlepszą metodę przetwórstwa systemu dla danego zastosowania.

Każdorazowo Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia przydatności produktu do swojego zastosowania.

Przed rozpoczęciem pracy z systemem poliuretanowym prosimy Użytkowników o zapoznanie się z zasadami bezpiecznego postępowania z produktem, zawartymi w Karcie Technicznej i w Kartach Charakterystyki produktu dostępnych w Polychem Systems.